

Bestekvoorschrift beschermbuizen voor optische vezel

Alle producten dienen door de fabrikant aan een permanente controle te worden onderworpen, conform de geldende productnormen en de voorschriften van ISO 9001:2008.

Zij zijn inwendig geribd in de lengterichting om aldus de weerstand van de buiswand te verkleinen bij het inblazen van de optische vezel-kabel, waardoor grotere afstanden kunnen worden overbrugd bij het inblazen.

De buizen kunnen worden voorzien van twee ingewerkte koperdraden voor het vereenvoudigen van de lokalisatie. Het al dan niet voorzien zijn van deze koperdraden staat vermeld in de meetstaat.

De buizen worden uitgevoerd in diameter Ø50 mm en hebben een wanddikte van 4,6 mm. Zij voldoen aan de norm NBN EN 12201 en behoren tot de reeks 5. Zij zijn geschikt voor een werkdruk tot 12,5 kg (PN 12,5).

De buizen worden geleverd op haspels. Er mag uitsluitend gebruik gemaakt worden van eerste keus grondstof waaraan geen regeneraat werd toegevoegd. De kleur van de buizen, de gewenste opdruk en de aanwezigheid van gecoëxtrudeerde langsstrepen voor identificatie wordt vermeld in de meetstaat.

De verbindingen geschieden door middel van knel- of electrolasverbindingen. Indien gebruik gemaakt wordt van buizen met koperen lokalisatiedraad dient een overbrugging te worden voorzien van de lokalisatiedraden door middel van een door de leverancier geadviseerde overbruggingskit.

Bij electrolassen wordt gebruik gemaakt van electrolasmoffen met ingewerkte weerstandsdraden die door middel van een door de leverancier van de buizen en de hulpstukken geleverde trafo worden verwarmd, waardoor buis en hulpstuk met elkaar versmelten. De lasparameters (opwarmtijd, stroomsterkte..) worden geactiveerd door het inlezen, met behulp van een leespen, van de op het hulpstuk aangebrachte streepjescode.

Het is absoluut noodzakelijk vooraf de hulpstukken inwendig en de buizen uitwendig te reinigen met een door de leverancier geadviseerd reinigingsmiddel en de buizen te schrapen door middel van een door de leverancier voorgesteld schraaptoestel.

Bij knelverbindingen wordt gebruik gemaakt van knelkoppelingen. Zij zijn vervaardigd uit glasvezelversterkt polypropyleen (PP). De drukbestendigheid wordt gegarandeerd door een O-ring die door het aandraaien van de wartelmoer wordt geëxpandeerd en hierdoor afdicht op de buitenwand van de buis. De getande klemring die in de buiswand grijpt, zorgt voor een trekvast verbinding. De koppelingen zijn geschikt voor een werkdruk van 10 kilo bij een temperatuur van 20°C.

De leverancier dient het gesloten ketenbeheer en de recycling van zowel nieuw geleverde als van uitgegraven en/of vrijgekomen materialen te waarborgen middels de KURIO RECYCLING terugnamegarantie.

Alle producten dienen door de fabrikant aan een permanente controle te worden onderworpen, conform de geldende productnormen en de voorschriften van ISO 9001:2008.